

MAGNETIC TAPE

Инкрементная линейка



Серия MB

Ключевые особенности:

- Диапазоны измерений: 200...50000 мм
- Разрешение 5 мкм
- Выходные сигналы A/B/Z Linedriver (RS422)
- Устойчивость к грязи, вибрации, влажности и маслам
- Скорость перемещений до 2 м/с
- Линейность до ± 40 мкм/м
- Рабочая температура -20...+70 °C
- Степень защиты IP67
- Простой монтаж

Содержание:

Технические характеристики	2
Размеры	3
Подключение	3
Монтаж	3
Цифровые индикаторы	4
Код заказа	5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений	[мм]	200 ... 50000 (с шагом 200 мм)
Степень защиты		IP67
Скорость перемещений	[м/с]	≤2
Разрешение	[мкм]	5
Линейность (при 20°C)	[мкм/м]	±40
Потребление тока	[мА]	типично 120, макс. 150
Температ. коэффициент магнитной ленты	[1/К]	±17 × 10 ⁻⁶
Рабочая температура	[°C]	-20...+70
Питание	[В]	5, ±5 %
Выходной сигнал		A/B/Z фазовый выход по RS422, Z-импульс с периодичностью 2 мм
Длина кабеля считывающей головки	[м]	3, бронированный кабель
Расстояние магнитная лента - головка	[мм]	<1
Материал корпуса считывающей головки		Алюминий
Электрическое подключение		9-контактов разъем Sub-D

ИНФОРМАЦИЯ

Магнитная лента MB - это инкрементная линейная измерительная систем, состоящая из измерительной ленты и считывающей головки.

Лента, сканируемая считывающей головкой без механического контакта, легко устанавливается на самоклеящуюся фольгу. Стальная защитная лента входит в комплект поставки и должна использоваться при наличии загрязнений и стружки. Пользователь решает, какую часть измерительной системы сделать подвижной (например, на каретке) и неподвижной (например на корпусе станка).

Магнитные измерительные системы обычно невосприимчивы к грязи, маслам, вибрации и ударам. Но эти системы чувствительны к внешним магнитным полям. Они могут вызвать нарушение магнитных дорожек на ленте.

Шаг магнитных полюсов ленты MB составляет 2 мм.

Предостережение:

К измерительной ленте не допускается подносить магниты любого рода. Не допускается крепить на ленту обрабатываемую деталь. Основание, на которое монтируется лента, не должно быть магнитным. Иначе возможны нарушения в считывании данных или повреждение ленты. Рекомендуется магнитное экранирование ленты на землю. Пороговое значение магнитного поля составляет максимум 10 Гаусс в точке установки.

Если установка ленты MB выполняется прямо на сталь, возможна потеря точности и сбой определения референсной точки. Поэтому обычно рекомендуется устанавливать линейки серии MB на немагнитное основание.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЧИТЫВАЮЩЕЙ ГОЛОВКИ MB

Считывающая головка MB-LKM-2552-KA:
Разъем Sub-D, 9-контактов, совместим с дисплеями LG20, LH70

Контакт	Сигнал
1	A
2	-A
3	B
4	-B
5	Z
6	-Z
7	0 В земля
8	+5 В Питание
9	0 В земля

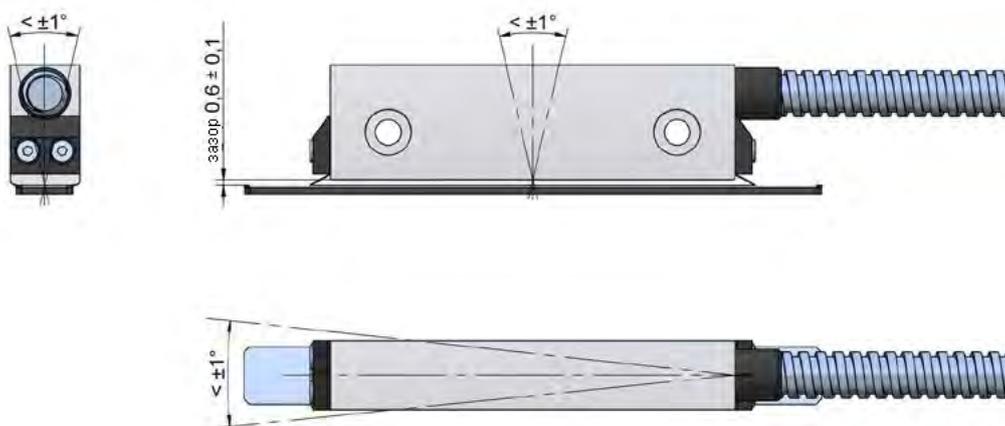
Кабель - переходник для подключения головки MB-LKM-2552-KA:
ADP-MB-LKM к индикаторам REX
 конец кабеля 1: 9-конт Sub-D (гнездо), 0,1 м экранированный кабель
 конец кабеля 2: свободные концы

Контакт	Цвет провода
1	коричневый
2	красный
3	оранжевый
4	желтый
5	зеленый
6	синий
7	белый
8	серый
9	черный



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Монтажные допуски



ИНДИКАТОР

Индикатор LH70 - это высокопроизводительный счетчик общего назначения для применения на станках, таких как фрезерные и токарные.

Дисплей LG20 обеспечивает стандартные функции и является лучшим выбором для простых задач.

Индикаторы серии REX подходят для большинства применений в промышленности и обеспечивают индикацию до 8 разрядов. Большинство дисплеев REX оборудованы интерфейсами для простой передачи данных на контроллер или компьютер.

Обзор серий индикаторов

	REX-Z-D340	REX-Z-R340	REX-Z-A330	LG20	LH70
	Многоцелевой	Многоцелевой	Многоцелевой	Индикатор со стандартными функциями	Высокопроизводительный индикатор для токарных и фрезерных станков
Индикатор	6 разрядов, красный	6 разрядов, красный	8 разрядов, красный	7 разрядов и знак, оранжевый	7 разрядов и знак, оранжевый
Число осей	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3
Разрешение индикации	1 ... 0,00001	1 ... 0,00001	1 ... 0,00001	0,1 / 0,5 / 1 / 5 / 10 мкм	0,1 / 0,5 / 1 / 5 / 10 мкм
Входной сигнал	RS422	RS422	RS422	RS422	RS422
Частота счетчика	1 МГц	1 МГц	1 МГц	10 МГц	10 МГц
Питание	17-40 В пост.	17-40 В пост.	17-40 В пост.	12В пост. / 100-240 В перем. с блоком питания PSC23	12 В пост. / 100-240 В перем. с блоком питания PSC23
Аналоговый выход	-	-	±10В / 0-10В / 4-20мА / 0-20мА	-	-
Интерфейс	RS232	RS232 / RS485	RS232	-	-

Функции индикаторов

	REX-Z-D340	REX-Z-R340	REX-Z-A330	LG20	LH70
Масштабируемое разрешение индикации	■	■	■	■	■
Компенсация нелинейности	■	■	■	■	■
Сохранение данных	■	■	■	■	■
Сърос	■	■	■	■	■
Предустановка	■	■	■	■	■
Управление дребезгом показаний	■	■	■	■	■
Индикация для токарных/фрезерных станков					■
Определение нулевой точки					■
Несколько референсных точек					■
Масштабирование	■	■	■		■
Функции фрезерных станков (круг болтовых отверстий / простое скругление кромок)					■
Функции токарных станков (координаты резцов / добавление осей)					■
Функция программирования	■	■	■		
Режим суммирования: вход 1 + вход 2	■	■	■		■
Дифференциальный режим: вход 1 - вход 2	■	■	■		■
Основной счетчик и счетчик партий	■	■	■		
Оценка фактической длины резания	■	■	■		
Расчет диаметра резьбы	■	■	■		
Расчет радиуса резьбы	■	■	■		
Счетчик управления обрезкой в размер	■	■	■		
Индикация проскальзывания, скручивания, смещения положения, разрушения вала	■	■	■		

Дополнительная информация по индикаторам содержится на сайте www.eddylab.com.

КОД ЗАКАЗА МАГНИТНОЙ ЛЕНТЫ

МВ-ЛКМ--2-ST

Диапазон измерений с шагом 200 мм [мм]

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЙ

Магнитная лента

МВ-xxxx-2-ST различные ценовые категории в зависимости от длины

Считывающая головка

МВ-ЛКМ-2552-КА

Принадлежности

ADP-МВ-ЛКМ кабель - переходник, 0,1 м, свободные концы

Индикатор

LG20-1 Цифровой индикатор, 1 ось

LG20-2 Цифровой индикатор, 2 оси

LG20-3 Цифровой индикатор, 3 оси

LH70-1 Высокопроизводительный индикатор, 1 ось

LH70-2 Высокопроизводительный индикатор, 2 оси

LH70-3 Высокопроизводительный индикатор, 3 оси

PSC23 Блок питания для LG и LH

REX-Z-D340 Многоцелевой индикатор, 2 оси

REX-Z-R340 Многоцелевой индикатор, 2 оси

REX-Z-A330 Многоцелевой индикатор, 2 оси



Возможны изменения без предварительного уведомления

Дистрибьютор в России

АО „Сенсор Системс“ 117186, г.Москва,
ул. Нагорная, д. 3А, эт. 2, пом. I, ком. 39

Производитель

Тел. +7 (495) 649 63 70
Факс. +7 (495) 649 63 70

eddylab GmbH
Mehlbeerenstr. 4
82024 Taufkirchen

